

Attaches de consoles

Fabrication

Les opérations de découpe, cambrage, poinçonnage et emboutissage des brides et de l'embase sont réalisées mécaniques et hydrauliques.

La soudure de la bride inférieure sur l'embase est réalisée par un soudeur qualifié suivant norme EN 287.1.

Les pièces sont conditionnées en sacs polypropylène rangés sur palettes.

Finition

Le traitement de surface est une galvanisation à chaud par immersion réalisée après fabrication suivant norme



Attache polyvalente diamètre 34 à 49



Attache déportée diamètre 49 à 60



Attache en croix diamètre 49 à 60

Notice descriptive

Toutes nos attaches se composent des éléments suivants :

- 1 Embase antidérapante
- 1 Bride supérieure
- 1 Bride inférieure soudée sur embase**
- 2 Vis de serrage (longueur variable selon modèle)
- 1 Vis de fixation pour coffret ou accessoires

Permettent le serrage du tube diamètre 27 à 60 et la fixation murale ou sur poteau.

Matière

- Embase : Plat 70 x 5 acier E 24-2 (nuance S235GRJ2) suivant NFA 49.001
- Brides : Plat 35 x 8 acier E 24-2 (nuance S235GRJ2) suivant NFA 49.001
- Vis : Vis TH classe 8.8 filetage M10 mm suivant AFNOR NF E27.311
- Possibilité de fabrication en Inox

s à froid sur presses

e NFA 91.121.